

CONTRACT VÂNZARE – CUMPĂRARE
nr 23PG din data de 23.07.2019.

I PĂRȚILE CONTRACTANTE

S.C. BOG'ART STEEL SRL, înmatriculată la Registrul Comerțului sub nr. CUI , cu sediul în , telefon . fax , e-mail , având contul IBAN nr. deschis la , reprezentată prin Dir.Gen.Adjunct (și , în calitate de **VÂNZĂTOR**,

ADMINISTRARE ACTIVE SECTOR 3 S.R.L., cu sediul în , cu adresa de corespondenta in , telefon: , e-mail: , înregistrată la Registrul Comerțului sub nr. , cod fiscal , cont , deschis la , reprezentata legal de domnul , având funcția de Președinte Consiliu Administrație în calitate de **CUMPĂRĂTOR**,

s-a încheiat prezentul Contract de Vanzare Cumparare, denumit in continuare "Contractul"

II OBIECTUL CONTRACTULUI

1. Obiectul Contractului îl constituie livrarea, contra cost, a unei cantități de otel beton fasonat stabilite în conformitate cu comenzile si documentația pusa la dispoziție de către beneficiar.
2. **VÂNZĂTORUL** se obligă să vândă și **CUMPĂRĂTORUL** se obligă să cumpere Produsele din otel beton fasonat în sortimentele, cantitățile și prețurile specificate în comenzile lansate, ce fac parte integrantă din prezentul Contract („Produsele”).

III PREȚUL

1. Prețuri unitare, fara TVA (denumite in continuare "Prețul Contractului") sunt:
 - - otel beton fasonat și nu conține TVA.
 - Valabilitate pret - 31.07.2019.
 - Pretul este loco baza AAS3.

Cantitățile exacte vor fi stabilite prin comenzile ferme emise de **CUMPĂRĂTOR** si acceptate de **VANZATOR**, conform Contract. Fiecare comanda va trebui sa fie confirmată de catre **VÂNZĂTOR** în termen de maxim 5 zile de la primire.

2. (a) În funcție de evoluția pieții interne și internaționale de materii prime sau de alți factori , **VÂNZĂTORUL** poate modifica unilateral prețurile de vânzare ale sortimentelor de Produse ce fac obiectul prezentului contract.

(b) În sensul paragrafului (a), **VÂNZĂTORUL** îl va notifica în scris pe **CUMPĂRĂTOR** de intenția sa de majorare a prețurilor cu minim 5 zile calendaristice înainte de data intrării în vigoare a noilor prețuri iar **CUMPĂRĂTORUL**, în termen de 3 (trei) zile calendaristice de la primirea notificării scrise, are obligația să comunice acestuia, în scris, dacă prețul modificat este acceptat sau nu și să solicite continuarea livrarilor de Produse la noul preț.

(c) În cazul în care **CUMPĂRĂTORUL** comunica în scris **VÂNZĂTORULUI**, în termenele prevăzute la alineatul anterior, ca nu acceptă modificarea de preț comunicată de către acesta din urmă, Contractul își va înceta valabilitatea, de plin drept, fara interventia instantelor de judecata sau alte formalitati, fara a fi imputabila culpa vreuneia din Parti, la data achitarii de catre **CUMPĂRĂTOR**, în totalitate, a pretului Produselor livrate de **VÂNZĂTOR** până la data notificării prevăzute la alineatul (b) din prezentul articol.

(d) În situația în care **CUMPARATORUL** nu transmite în termenul mai sus menționat acceptul/refuzul sau, Partile vor considera ca fiind o acceptare de către **CUMPĂRĂTOR** a majorării pretului Produselor, fara a fi nevoie de alte formalitati.

IV. MODALITATEA DE PLATĂ. GARANTIA PLATII. TRANSMITEREA PROPRIETATII

1. **CUMPARATORUL** se obliga sa achite contravaloarea Produselor, pe baza de factura proforma în termen de 3 – 5 zile de la data emiterii facturii, conform condițiilor menționate în prezentul Contract (vezi cap III, pct 1).

(a) Facturile aferente livrarilor se vor emite în baza Avizelor de expeditie – A.E confirmate de persoana desemnata din santier și vor fi înmanate **CUMPĂRĂTORULUI** în original.

(b) Cumparatorul desemneaza ca persoana semnatară a avizului de expeditie pe ... astfel încât prin semnarea avizului de expeditie se face dovada livrării marfurilor conform contract.

2. Orice plată prevăzută de prezentul Contract se va considera efectuată la data la care contul bancar al **VÂNZĂTORULUI** va fi creditat cu suma datorată de **CUMPARATOR**. În cazul plăților în numerar, plată se considera efectuată la data eliberării documentului justificativ de încasare.

3. Refuzul parțial al unor marfuri nu exonerează **CUMPARATORUL** de obligația de a plăti marfurile pe care nu le refuză, dar obligă Vanzatorul la înlocuirea marfurilor nelivrate corespunzător.

4. Până la achitarea integrală a Pretului Produselor livrate de către **VÂNZĂTOR**, **CUMPARATORULUI** îi este interzis să gajeze, cedeze, să transmită dreptul de proprietate (posesie) sau să constituie garanții de orice fel cu Produsele.

5. In cazul sechestrului sau altei asemenea interventii din partea unui tert asupra Produselor, **CUMPARATORUL** va informa de indata **VANZATORUL** si va lua orice masuri pentru a impiedica sau a diminua efectele masurilor luate de terte persoane juridice/fizice. **CUMPARATORUL** il va despagubi pe **VANZATOR** pentru orice prejudicii cauzate acestuia ca urmare a interventiei asupra Produselor conform prezentului articol 5.

6. Partile sunt de acord ca proprietatea asupra Produselor catre **CUMPARATOR** se va transmite in momentul achitarii integrale si efective a sumelor datorate de **CUMPARATOR**, care se obliga sa informeze pe subdobanditorii Produselor – obiect al prezentului contract - despre prevederile prezentei clauze.

V. CONDIȚIA DE LIVRARE SI TERMENUL DE LIVRARE

1. Produsele vor fi livrate în condiția de:

- *franco depozit CUMPARATOR*, caz în care livrarea se consideră efectuată la momentul descarcării Produselor din mijlocul auto al **VANZATORULUI**, conform avizului de expediție. Incarcarea produselor in mijlocul de transport este în responsabilitatea vanzatorului.

Produsele vor fi însoțite de:

- aviz de expediție,
- specificația de produs
- certificat de calitate
- Declarație de conformitate

2. Livrarea Produselor se va face la termenul mentionat in nota de comanda acceptata de catre **VANZATOR** conform Cap.III punctul 1) iar toate riscurile privind Produsele livrate se transmit de la **VÂNZĂTOR** la **CUMPĂRĂTOR** la momentul și locul livrării:

VI. RECEPȚIA PRODUSELOR

(Livrare franco depozit CUMPĂRĂTOR)

1. Recepția cantitativă și calitativă a Produselor se efectuează la momentul descărcării mijlocului de transport la locația indicată de **CUMPĂRĂTOR** pentru efectuarea livrării, pe baza Avizului de expediție și a specificației comenzii semnate de către reprezentantul **CUMPĂRĂTORULUI**.

CUMPĂRĂTORUL își rezervă dreptul de a refuza motivat produsul sau Produsele livrate, care nu corespund din punct de vedere calitativ cu comanda lansată de el, constatate in prezenta reprezentantului **VANZATORULUI** si inscrise intr-un proces verbal semnate de ambele parti. In acest caz se vor aplica dispozițiile prevăzute de Cap.VII art.2 si 3.

VII GARANȚII OFERITE DE VANZATOR; PROCEDURA RECLAMAȚIILOR

1. **VÂNZĂTORUL** garantează pentru calitatea Produselor furnizate, în conformitate cu normativele și dispozițiile legale. Produsele din otel beton vor fi livrate în conformitate cu prevederile din documentația de execuție.
2. **CUMPĂRĂTORUL** are obligația să sesizeze în scris **VÂNZĂTORULUI** orice neconformitate calitativă și cantitativă într-un termen de maxim 2 zile de la recepția Produselor. Orice reclamație ulterioară livrarilor privind cantitatea Produselor recepționate nu va fi luată în considerare
3. **VÂNZĂTORUL**, prin reprezentanții săi, se va prezenta la sediul **CUMPĂRĂTORULUI**, în termen de 1 (una) zi lucrătoare de la notificarea menționată la punctul 2) de mai sus, în vederea constatării deficiențelor semnalate. Dacă deficiența apărută se datorează culpei exclusive a **VÂNZĂTORULUI**, acesta va înlocui, pe cheltuiala proprie, Produsele respective, într-un termen de maximum 72 ore de la data semnării procesului-verbal de constatare a deficiențelor.

VIII PENALITĂȚI CONTRACTUALE

1. În cazul în care **CUMPĂRĂTORUL** nu efectuează plata facturilor la termenul stabilit prin prezentul Contract, pentru un termen de plata mai mare decât termenul stabilit prin prezentul Contract, din orice motiv, astfel încât, în orice situații, contul **VANZATORULUI** nu a fost creditat cu suma datorată de către **CUMPARATOR** la data scadenței, **CUMPARATORUL** va plăti **VANZATORULUI** o penalitate de 0,15% din valoarea facturii neachitate, pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de valoarea marfurilor neachitate.
2. **CUMPARATORUL** este de drept în întârziere la data când trebuia efectuată plata, , fără a mai fi necesară notificarea prevăzută de art.1522 alin. (1) din Codul Civil.
3. În cazul în care **VÂNZĂTORUL** nu va livra Produsele la termenele stabilite prin prezentul contract, respectiv prin comenzile **VÂNZĂTORULUI**, **CUMPĂRĂTORUL** va percepe **VÂNZĂTORULUI** o penalitate de 0,15 % din valoarea Produselor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult decât valoarea Produselor nelivrate.
4. În cazul în care procesul de producție a Produselor a fost demarat sau Produsele sunt deja în curs de transportare, conform comenzii **CUMPARATORULUI**, **CUMPARATORUL** va plăti integral valoarea Produselor comandate, în termenele stabilite în Contract, chiar dacă acestea nu îi mai sunt necesare în tot sau în parte.
5. Nerespectarea totală/partială a oricăreia dintre clauzele contractuale da naștere în sarcina părții culpabile obligației de a plăti daune-interese celeilalte părți (pierderea efectivă și câștigul nerealizat).

6. CUMPARATORUL nu are dreptul de a-si atribui vreo suma platibila VANZATORULUI drept compensare pentru sume care nu sunt in acel moment platibile de catre VANZATOR sau pe care VANZATORUL le contesta.

IX FORTA MAJORA

1. Nici una dintre părțile contractante nu răspunde de neexecutarea la termen și/sau executarea în mod necorespunzator, total sau parțial, a oricărei obligații care îi revine în baza prezentului contract, dacă neexecutarea sau executarea necorespunzătoare se datorează unui caz de forță majoră, așa cum aceasta este definită de principiile dreptului român.

2. Partea care invocă forța majoră este obligată să notifice celeilalte părți producerea evenimentului în termen de 5 zile și să ia toate măsurile pentru limitarea consecințelor. Dacă acest eveniment nu încetează în termen de 6 luni de la producere, fiecare dintre părți are dreptul să notifice celeilalte părți încetarea deplin drept a prezentului contract, fără posibilitatea de a pretinde daune-interese. Partea afectată de aceasta va notifica, în scris, partenerul contractual, în termen de 5 zile de la apariția evenimentului, urmând să prezinte pentru dovedire, în termen de 30 zile de la notificare, un Certificat Constatator al Forței Majore eliberat de Camera de Comerț și Industrie în a cărei rază a avut loc evenimentul sau în a cărei rază își are sediul partea afectată.

X LITIGII.

1. Orice neînțelegere rezultată din derularea prezentului contract sau în legătură cu acesta se va rezolva pe cale amiabilă între părți.

2. În eventualitatea că neînțelegerea nu poate fi rezolvată pe cale amiabilă, aceasta va fi supusă spre soluționare instanțelor judecătorești competente de la sediul VÂNZĂTORULUI.

XI ÎNCETAREA ȘI REZILIEREA CONTRACTULUI

1. CUMPĂRĂTORUL poate să considere contractul reziliat de plin drept, fara interventia instantelor de judecata sau alte formalitati (pact comisoriu), după scurgerea unui termen de 7 (șapte) zile calendaristice de la transmiterea unei notificări scrise prealabile, adresate VÂNZĂTORULUI, în cazul apariției uneia din următoarele situații:

- VÂNZĂTORUL intarzie din culpa sa in livrarea Produselor cu mai mult de 7 zile fata de data acceptata in nota de comanda
- VÂNZĂTORUL devine insolubil, intră în procedură de lichidare sau de faliment.

2. Prin denuntare unilaterală la inițiativa oricărei parti, partea care invoca o cauza de incetare a prevederilor prezentului contract o va notifica celeilalte parti, cu cel puțin 15 zile înainte de data la care incetarea urmeaza sa-si produca efectele

3. VÂNZĂTORUL poate să considere contractul reziliat de plin drept, fara interventia instantelor de judecata sau alte formalitati (in temeiul pactului comisoriu), după scurgerea unui termen de 7 (șapte)

zile calendaristice de la transmiterea unei notificări scrise adresate **CUMPĂRĂTORULUI**, în cazul apariției uneia din următoarele situații:

- **CUMPĂRĂTORUL** nu respectă prevederile contractului;
- **CUMPARATORUL** are intarzieri in efectuarea platilor mai mari de 7 zile fata de data scadenta stabilita in Contract sau daca instrumentele de plata emise de catre **CUMPARATOR** sunt „refuzate la plata” din orice motiv
- In cazul in care impotriva **CUMPARATORULUI** se formuleaza o cerere de insolventa sau in cazul in care toate sau oricare dintre activele sale sunt puse sub administrarea unui lichidator sau a unui administrator judiciar, in temeiul Legii nr.85/2006 privind procedura insolventei
- **VANZATORUL** a cesionat drepturile si obligatiile din prezentul Contract fara a fi obtinut acordul **CUMPARATORULUI**

In situatia prevazuta de prezentul articol, **VANZATORUL** va fi in drept sa recupereze de la **CUMPARATOR** toate sumele datorate de acesta la data rezilierii Contractului plus penalitatile de intarziere datorate conform Contract.

4. Orice suma datorata de către Cumpărător in baza acestui Contract va fi valabila si in caz de incetare sau reziliere a prezentului Contract.

XII. PROTECTIA DATELOR CU CARACTER PERSONAL

Partile vor trata detaliile contractului ca fiind confidențiale, în măsura în care o astfel de tratare nu afectează desfășurarea obligațiilor contractuale sau respectarea obligațiilor prevăzute de Lege. In acest sens, prin exceptie, Vanzatorul este de acord ca Cumparatorul sa-si execute obligatiile legale in conformitate cu HCL S3 nr. 121/28.03.2018.

12.1. Partile convin sa respecte normele si obligatiile impuse de dispozitiile in vigoare, privind protectia datelor cu caracter personal.

12.2. Partile sunt constiente de faptul ca normele europene din Regulamentul 679/2016 se aplica oricarui operator de date sau imputernicit situat in Uniunea Europeana si oricarei persoane care prelucreaza date cu caracter personal ale persoanelor vizate situate in Uniunea Europeana sau care le furnizeaza servicii.

Prin urmare, Partile confirma respectarea deplina a urmatoarelor prevederi, inclusiv dar fara a se limita la:

- capacitatea de a respecta drepturile persoanelor vizate privind stergerea, corectarea sau transferul informatiilor personale;
- informarea in caz de breșa de date a tuturor destinatarilor relevanti, intr-un interval maxim de 72 ore;
- indeplinirea tuturor indatoririlor obligatorii privind documentarea conformarii cu Regulamentul 679/2016.

12.3. Partile pot utiliza datele personale ale semnatarilor in limita contractului pe care il au incheiat, acesta fiind baza legala a prelucrării orice prelucrare suplimentara sau in alt scop face obiectul unui acord separat de prelucrare a datelor, incheiat intre Parti. De asemenea perioada de stocare a datelor personale prelucrate prin contract este limitata la perioada corespondenta realizarii obiectului principal al contractului.

12.4. Datele cu caracter personal schimbate intre Parti nu pot deveni accesibile sau comunicate unor terte parti neautorizate sau puse la dispozitie spre utilizare intr-un alt mod. Prin urmare, Partile vor lua toate masurile tehnice si in special organizatorice necesare, in ceea ce priveste obligatiile asumate prin aceasta clauza:

- vor impiedica persoanele neautorizate sa obtina acces la sistemele de prelucrarea datelor cu care sunt prelucrate sau utilizate datele cu caracter personal;
- vor preveni utilizarea fara autorizatie a sistemelor de prelucrare a datelor;
- se vor asigura ca persoanele care au dreptul sa utilizeze un sistem de prelucrare a datelor au acces numai la datele la care au Drept de acces si ca datele cu caracter personal nu pot fi citite, copiate, modificate sau eliminate fara autorizatie in cursul prelucrării sau utilizării si dupa stocare;
- se vor asigura ca datele cu caracter personal nu pot fi citite, copiate, modificate sau eliminate fara autorizatie in timpul transmiterii electronice sau transportului si ca este posibil sa verifice si sa stabileasca catre care organisme se doreste sa se efectueze transferul datelor cu caracter personal prin mijloace de transmitere a datelor;
- se vor asigura ca pot verifica si stabili daca si de catre cine au fost introduse, modificate sau eliminate datele cu caracter personal in/din sistemele de prelucrare a datelor;
- se vor asigura ca, in cazul unei actiuni de prelucrare a datelor cu caracter personal, datele sunt prelucrate strict in conformitate cu prezentul contract incheiat intre Parti;
- se vor asigura ca datele cu caracter personal sunt protejate de distrugere sau pierdere accidentala se vor asigura ca datele colectate in scopuri diferite pot fi prelucrate separat

XIII NOTIFICĂRI

1. Orice notificare sau comunicare adresată de o Parte celeilalte, va fi considerată valabil îndeplinită, dacă va fi transmisă celeilalte Părți la adresa menționată în preambulul prezentului contract.
2. În cazul în care notificarea va fi făcută prin fax sau e-mail, ea se consideră primită de destinatar în prima zi lucratoare care urmează celei în care a fost expediată.
3. Comunicările verbale de orice fel, dacă nu sunt urmate de o modalitate ulterioară scrisă, nu vor fi luate în considerare de nici una dintre Părți.
4. Oricare din Parti va notifica cealalta parte cu privire la orice schimbari referitoare la numele si adresa societatii, la banca acesteia si la numarul de cont bancar, in termen de maximum 3 zile de la data cand aceste schimbari s-au produs. In acest sens, **CUMPARATORUL** se angajeaza, de asemenea, sa trimita

VANZATORULUI o copie a certificatului emis de Registrul Comertului in legatura cu aceste modificari si statutul companiei (daca functioneaza, ori este in procedura de reorganizare sau faliment) in termen de 3 zile de la data oricarei astfel de modificari.

XIV DISPOZITII FINALE

1. Presentul contract intră în vigoare la data semnării lui de către ambele părți și este valabil până la data de 31.12.2019
2. Partile convin ca pe durata Contractului sa ia toate masurile rezonabile necesare pentru a preveni dezvaluirea oricaror informatii cu privire la clauzele Contractului pe care le primesc, de comun acord, una de la alta sau pe care le pot obtine in alte modalitati. In cazul in care partile nu vor respecta obligatiile asumate cu privire la confidentialitatea informatiilor si vor dezvalui aceste informatii la terte persoane, partea considerata raspunzatoare va plati catre cealalta parte toate daunele provocate de dezvaluirea informatiilor confidentiale.
3. Orice modificare care apare în prezentul contract se face numai printr-un act adițional semnat de ambele părți.
4. Anexele următoare fac parte integrantă din prezentul contract:
 - Fise produs conform documentatie de executie
 - Specificatii tehnice executie produs
5. Orice corespondență anterioara referitoare la prezentul contract devine nulă prin semnarea acestuia.
6. Presentul contract se supune prevederilor legislatiei românești în vigoare.
7. Presentul contract a fost semnat în două exemplare, astăzi 23.07.2015, câte unul pentru fiecare parte, și este valabil până la data de 31.12.2019, cu posibilitatea prelungirii lui prin act adițional semnat de ambele Părți.

VÂNZĂTOR

SC BOG'ART STEEL SRL

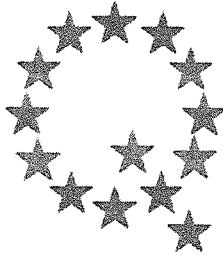
DIRECTOR GENERAL ADJ

CUMPĂRĂTOR

ADMINISTRARE ACTIVE SECTOR 3 S.R.L.

Presedinte C.A.

REPREZENTANT VANZĂTOR



IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

**IQNet and
SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
constructions structures of concrete**

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001 : 2008

Issued on : 2016 - 01 - 18

Validity date : 2018 - 09 - 15

Registration Number : RO - 7558



President of IQNet

SRAC General Manager

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

***pentru următoarele activități/
for the following fields of activities***

*Producție de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloti și pereți mulați,
utilizate ca armături în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilots and molded walls,
used as reinforcement in constructions structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



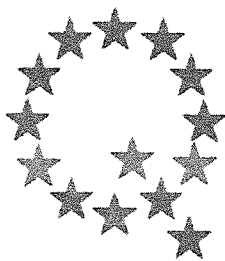
01-
2017

01-
2018

nr. certificat/ certificate registration no. **7558**
data inițială a certificării/ initial certification date **26 noiembrie 2009**
data recertificării/ reissuing date **18 ianuarie 2016**
data ultimei actualizări/ last update -
valabil până la/ valid until **15 septembrie 2018** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL

Director General





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

**IQNet and
 SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
 for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
 constructions structures of concrete**

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001 : 2008

Issued on : 2016 - 01 - 18
 Validity date : 2018 - 09 - 15

Registration Number : RO - 7558



President of IQNet *SRAC General Manager*

IQNet Partners*:

- AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
- CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
- FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
- IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
- Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
- SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia
- IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

*pentru următoarele activități/
for the following fields of activities*

*Producție de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloti și pereți mulați,
utilizate ca armături în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilots and molded walls,
used as reinforcement in constructions structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



01- 01-
2017 2018

nr. certificat/ certificate registration no. 7558

data inițială a certificării/ initial certification date 26 noiembrie 2009

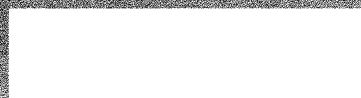
data recertificării/ reissuing date 18 ianuarie 2016

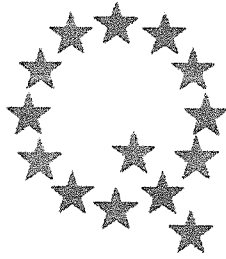
data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until 15 septembrie 2018 (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL

Director General





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

**IQNet and
 SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
 for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
 constructions structures of concrete**

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001 : 2008

Issued on : 2016 - 01 - 18

Validity date : 2018 - 09 - 15

Registration Number : RO - 7558



President of IQNet SRAC General Manager

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
 CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
 FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
 IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
 Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
 SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

***pentru următoarele activități/
for the following fields of activities***

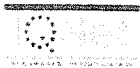
*Producție de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloni și pereți murați,
utilizate ca armături în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilons and masonry walls,
used as reinforcement in constructions structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de management de mediu
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
environmental management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 14001:2005 (ISO 14001:2004)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheșilor anuale până la data de:



01-
2017

01-
2018

nr. certificat/ certificate registration no. 2839

data inițială a certificării/ initial certification date 26 noiembrie 2009

data recertificării/ reissuing date 18 ianuarie 2016

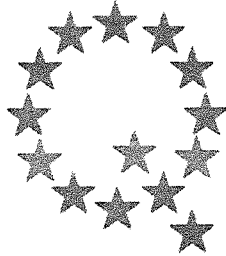
data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until 15 septembrie 2018 (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL

Director General





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

**IQNet and
 SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
 for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
 constructions structures of concrete**

has implemented and maintains an

Environmental Management System

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 14001 : 2004

Issued on : 2016 - 01 - 18
 Validity date : 2018 - 09 - 15

Registration Number : RO - 2839



President of IQNet SRAC General Manager

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
 CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
 FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
 IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
 Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
 SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

***pentru următoarele activități/
for the following fields of activities***

*Producție de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloni și pereți murați,
utilizate ca armatură în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilons and masonry walls,
used as reinforcement in construction structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de management al sănătății
și securității ocupaționale
conform condițiilor din referențialul

which has implemented and maintains an
occupational health and safety
management system
which fulfils the requirements of the reference standard

SR OHSAS 18001:2008 (BS OHSAS 18001:2007)



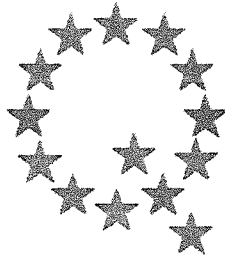
Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegnerilor anuale până la data de:

II- 01- 01-
aaaa 2017 2018

nr. certificat/ certificate registration no: **1868**
data inițială a certificării/ initial certification date: **26 noiembrie 2009**
data recertificării/ reissuing date: **18 ianuarie 2016**
data ultimei actualizări/ last update: -
valabil până la/ valid until: **16 ianuarie 2019** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL

Director General





IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

**IQNet and
SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
constructions structures of concrete**

has implemented and maintains an

Occupational Health and Safety System

which fulfils the requirements of the following reference standard

OHSAS 18001 : 2007

Issued on : 2016 - 01 - 18

Validity date : 2019 - 01 - 16

Registration Number : RO - 1868



President of IQNet

SRAC General Manager

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

SC BOG'ART STEEL SRL face parte din grupul de firme BOG'ART, fiind infiintata in anul 2009 ca raspuns la cererea tot mai mare pe piata constructiilor. Compania Bog'Art Steel este specializata in fasonarea de otel beton. In acest sens, fabrica dispune de utilaje si tehnologii de ultima generatie ce permite abordarea celor mai dificile tipuri de proiecte la standardele de calitate cele mai inalte.

SC BOG'ART STEEL SRL este cea mai noua investitie realizata in Bucuresti, avand capacitatea de a prelucra aproximativ 4000 to/luna otel beton fasonat/carcase piloti/pereti mulati.

SC BOG'ART STEEL SRL dispune in str. Nicolae Teclu, nr. 55, sector 3, Bucuresti de spatii de depozitare si productie, dintre care destinat fasonarii de otel beton - 5000 mp.

SECTIA DE FASONAT OTEL BETON este dotata cu instalatii de fasonat marca MEP si SCHNELL, avand capacitatea de a fasona otel beton in colaci de diametru Ø 8 – Ø 16 si bare de diametru Ø 10 – Ø 40 .

Sectia de fasonat poate folosi ca materie prima toata gama de otel beton existenta pe piata romaneasca: OB37, PC52, BST500C, BST500B si poate executa o gama variata de forme geometrice cu dimensiuni cuprinse in 100[mm] si 14.000[mm].

Sectia de piloti din otel beton fasonat poate produce carcase de piloti pana la diametrul de 1.500 [mm] si lungime de 12,00[m] pe masini marca SCHNELL cu sudura executata in regim automat.

SC BOG'ART STEEL SRL executa carcase de pereti mulati, barete, stalpi, grinzi, etc. din otel beton fasonat, jontarea si transportul acestora in santier. Dimensiunile peretilor mulati sunt de maxim 3 metri latime si 18 metri lungime.

SC BOG'ART STEEL SRL are capacitatea de a asigura transportul pentru toata gama de produse executate, avand in dotare mijloace auto de capacitate 7 to – 22 to.

STRATEGIE SI MANAGEMENT

SC BOG'ART STEEL SRL are implementat un sistem de management al calitatii integrat ce reprezintă o soluție modernă de conducere și gestionare a activității organizației, bazată pe o abordare unitară a tuturor aspectelor esențiale ce conduc la funcționarea eficientă a sistemului:

- ISO 9001 : 2008;
- ISO 14001 : 2004;
- OHSAS 18001 : 2008;
- CERTIFICAT CONFORMITATE PRODUS „OTEL BETON FASONAT, CARCASE PENTRU ARMARE PILOTI SI PERETI MULATI” CONFORM ST 009:2011

Echipamentele de fasonare otel beton aflate in dotare sunt:

- MINISINTAX - D max 16 – CL
- FORMAT 12 – D max 12 - CL
- FORMAT 14 - D max 14 - CL
- MINISINTAX – D max 16 CL – L - 12m
- BAT 100
- CS 40
- ROBOMASTER 40
- FORMAT 16 3D
- SINTAX LINE 28
- GTM 1500 CARCASE/PILOTI
- FLEXIPLUS – D max 40 BL

- Executam in sistem german MAX FRANK toate tipurile de cuple si filete necesare carcaselor si otelului beton fasonat.

Va oferim toata documentatia tehnica si certificatele de calitate aferente produselor executate.



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 1-183, din data de 22.05.2018 al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. 001SB-01/417-2018, elaborat de INCĐ URBAN INCERC SUCURSALA INCERC BUCUREȘTI, pentru PROCEDU DE ÎMBINARE MECANICĂ A BARELOR DIN OȚEL BETON CU UTILIZAREA CUPLELOR MAX FRANK. al cărui producător este MAX FRANK GmbH&Co. KG, Leiblfing, Germania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 22.05.2020 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 22.05.2021, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Șef Secretariat Tehnic al CTPC

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic
001SB-01/417-2018

**PROCEDEU DE ÎMBINARE MECANICĂ A BARELOR DIN OȚEL BETON CU
UTILIZAREA CUPLELOR MAX FRANK**

*PROCESS FOR MECHANICAL CONNECTION OF THE REINFORCING STEEL BARS WITH MAX
FRANK COUPLERS*

*PROCÉDÉ DE D'ASSEMBLAGE MÉCANIQUE DES ARMATURES D'ACIER-BETON A L'AIDE DES
COUPLEURS MAX FRANK*

*VERFAHREN ZUR MECHANISCHE BETONSTAHL-SCHRAUBANSCHLUSS NACH DEM MAX
FRANK COUPLER*

Cod 16

PRODUCĂTOR:

MAX FRANK GmbH&Co. KG.
Mitterweg 1, 94339 Leiblŕing, Germania
tel +49(0)9427 189 120

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

MAX FRANK S.R.L.
Str. Av. Traian Vasile nr. 74, sector 1, București
tel 0722 721 723, fax 0311 072 838

ORGANISM ELABORATOR AGREMENT TEHNIC :

INCD „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București,
Șos. Pantelimon 266, cod poștal 021652, Sector 2,
București, tel: 255 22 50; fax: 255 00 62

Membre în:

UEAtc, Uniunea Europeană pentru Agrementare Tehnică în Construcții

EOTA, Organizația Europeană pentru Evaluări Tehnice

ENBRI, Rețeaua Europeană a Institutelor de Cercetări în Construcții

WFTAO, Organizația Mondială pentru Agremente Tehnice.

Grupa Specializată nr. 1: „Elemente structurale și fundații”

*Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 22.05.2021 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 1: „Elemente structurale și fundații”, din cadrul INCĐ „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București, analizând documentația de solicitare a elaborării agrementului tehnic, prezentată de MAX FRANK SRL și înregistrată cu nr. 2794/30.01.2018, referitoare la procedeul de realizare a îmbinărilor mecanice a barelor din oțel beton cu ajutorul cuplelor, realizate de MAX FRANK GmbH&Co. KG, a elaborat prezentul *Agrement Tehnic nr. 001SB-01/417-2018*, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor MAX FRANK are drept scop asigurarea continuității armăturilor în elemente structurale din beton armat monolit sau prefabricat. Cuplele MAX FRANK de diferite tipuri se utilizează la înmădirea barelor de oțel beton în locul metodelor tradiționale (de suprapunere sau sudare) și aduc un avantaj semnificativ la producția carcaselor de armătură.

Procedeul constă în prelucrarea mecanică a barelor de oțel profilate, cu utilajele specifice MAX FRANK de forjare la rece și filetare, urmată de îmbinarea acestora cu cuplele MAX FRANK.

Cuplele MAX FRANK sunt concepute pentru utilizarea împreună cu barele de oțel beton laminat la cald, cu nervuri, care îndeplinesc cerințele precizate în ST 009:2011 („Specificație tehnică privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță”), categoria de ductilitate C (rezistența la tracțiune/ limita de curgere - R_m/Re min. 1,15 și max. 1,35; alungirea totală la forță maximă - A_{gt} min. 7,5%) și categoria de rezistență 5 (limita de curgere Re min. 500 N/mm²).

Procedeul de îmbinare mecanică a oțelului beton utilizând cuplele MAX FRANK se poate utiliza și pentru alte categorii de oțel beton cum ar fi: B450C, B500B/C și B550B (realizate conform standardelor DIN 488-1:2009, BS 4449:2005+A3:2016, ONORM B 4707:2010, SIA 262:2013 și specificației D.M. 17/01/2018, precum și pentru barele de armare din oțel inox.

Procedeul este proiectat pentru bare cu diametre de la $\varnothing 12$ la $\varnothing 40$ mm.

Datorită faptului că diametrul exterior al cuplelor are dimensiuni reduse, se va obține o acoperire de beton adecvată, fără a fi necesară creșterea secțiunii elementului din beton armat.

Tipurile de cuple MAX FRANK utilizate la procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton sunt următoarele:

a) Cuplele standard tip ST sunt utilizate atunci când barele de conectare pot fi deplasate în lungimea axului și pot fi rotite;

b) Cuplele de poziție STP sunt utilizate atunci când barele de conectare nu pot fi rotite. Ele se utilizează cu o piuliță de blocare;

c) Cuplele de reducere STR sunt utilizate atunci când se realizează îmbinarea mecanică a barelor de oțel beton cu diametre diferite;

d) Cupla sudabilă se utilizează la îmbinarea oțelului beton cu elementul structural din oțel. Este prevăzută cu un șanfren pentru cordomul de sudură;

e) Ancorele de capăt sunt utilizate ca alternativă la barele de oțel beton îndoite la capăt pentru ancorare, ca piuliță de blocare pentru trecerea barelor de oțel beton printr-o palplanșă sau un element structural din oțel și ca ancore;

f) Cuplele de conectare la oțelul de construcție sunt utilizate pentru conectarea barelor din oțel beton cu o structură metalică printr-un șurub de oțel cu filet metric;

g) Casetele pentru cuple sunt accesorii care permit o instalare mai facilă a îmbinărilor mecanice în elemente structurale prefabricate și rosturi de construcție.

Caracteristicile cuplelor sunt prezentate în anexă.

Atât cuplele cât și barele de conectare sunt prevăzute cu capace de protecție colorate, pentru protecția filetelor.

Culorile sunt diferite și specifice pe diametre (exemplu: capac de culoare verde pentru diametrul de 12mm).

1.2. Identificarea produselor

La livrare, produsele utilizate în cadrul procedurii vor fi prevăzute cu etichete și însoțite de documente care să conțină specificate în limba română următoarele:

- denumirea și sigla producătorului;
- denumirea comercială a produsului;
- tip, serie, lot, dimensiuni;
- cantitatea (nr. bucăți);
- data fabricației;
- instrucțiuni de utilizare, transport și depozitare.

Fiecare lot de produs va fi însoțit de fișa tehnică și de o declarație de conformitate, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport”.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Procedul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor MAX FRANK are drept scop asigurarea continuității barelor cu nervuri în elemente structurale din beton armat monolit sau elemente prefabricate (stâlpi, grinzi, pereți, rampe, elemente de fundații, console etc.), la construcții civile, industriale, agrozootehnice și inginerești, cu respectarea normelor și exigențelor în vigoare privind siguranța

și stabilitatea construcțiilor precum și a celor privind aptitudinea de utilizare.

Procedul de îmbinare mecanică a barelor de oțel beton utilizând cuplele MAX FRANK se poate utiliza la elementele structurale supuse la oboseală, la încărcări alternante care simulează un cutremur puternic, încadrându-se în categoria S2 conform SR ISO 15835:2016.

Folosirea procedurii și a produselor utilizate în cadrul său se va face numai ca urmare a unui proiect de

execuție întocmit cu respectarea Legii nr.10/1995, privind calitatea în construcții, republicată și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecierea asupra produselor

2.2.1. Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu cerințele fundamentale stabilite în Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor MAX FRANK se caracterizează prin:

1) Rezistență mecanică și stabilitate. Condițiile de rezistență mecanică și stabilitate se vor respecta prin calculul și realizarea corespunzătoare a îmbinărilor mecanice utilizând cuplele MAX FRANK, prin respectarea tehnologiei de fabricație și montaj indicate de către producător și prin respectarea legislației românești în vigoare.

2) Securitate la incendiu. Din punctul de vedere al comportării la acțiunea focului, cuplele din oțel și barele realizate din oțel beton se încadrează în clasa de reacție la foc Al conform Anexei 1 din Ordinul MTCT și al M.A.I. nr. 1822/394/2004 „Regulament din 7 octombrie 2004 privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc”.

3) Igienă, sănătate și mediu înconjurător. La toate operațiile de manipulare, depozitare, transport, utilizare (punere în operă) se vor aplica cu strictețe cerințele de securitate, sănătate în muncă și igiena sanitară în vigoare.

Produsele utilizate în cadrul procedeului nu degajă noxe și nu

dăunează sănătății oamenilor sau integrității mediului.

4) Siguranță și accesibilitate în exploatare. Siguranța în exploatare este asigurată prin menținerea în timp a caracteristicilor fizico-mecanice ale produselor din cadrul procedeului care face obiectul prezentului agrement tehnic. Produsele nu prezintă riscuri de accidentare pentru utilizatori, dacă se respectă condițiile tehnice de utilizare prevăzute de producător și normele specifice în vigoare.

5) Protecție împotriva zgomotului. Procedeul care face obiectul prezentului agrement tehnic nu are influență asupra acestei cerințe.

6) Economie de energie și izolare termică. Procedeul care face obiectul prezentului agrement tehnic nu are influență asupra acestei cerințe.

7) Utilizare sustenabilă a resurselor naturale. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea

În condițiile respectării cu strictețe a prevederilor proiectului de execuție, a tehnologiei de prelucrare a barelor de oțel beton și montaj, a instrucțiunilor de aplicare conform fișelor și specificațiilor tehnice, producătorul garantează menținerea performanței produselor pe toată perioada de durabilitate a construcției la care au fost utilizate, în condiții normale de utilizare.

Depozitarea se face numai în spații închise, uscate, acoperite, conform precizărilor producătorului. Atât barele filetate, cât și cuplele nu vor fi ținute în condiții de umiditate excesivă pentru a evita corodarea și deteriorarea acestora

2.2.3. Fabricația și controlul

Prelucrarea mecanică a barelor de oțel profilate, pe utilajele specifice MAX FRANK de forjare la rece și filetare, precum și îmbinarea acestora cu cuplele Max Frank se realizează în conformitate cu tehnologia de execuție a producătorului, cu normele interne de producție, în condițiile asigurării reproductibilității performanțelor corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Fasonatorul aplică un autocontrol intern permanent, pe tot fluxul tehnologic de producție de la materii prime până la produsul finit.

Fabricarea cuplelor se realizează pe linii tehnologice automatizate, cu un control strict al respectării tehnologiei, calității și mediului ce se concretizează prin sistemul de garantare al producătorului Max Frank GmbH&Co. KG, în conformitate cu standardele de calitate în vigoare.

2.2.4. Punerea în operă

Pregătirea și punerea în operă a barelor de oțel beton utilizând cuple Max Frank se face pe baza proiectelor și caietelor de sarcini, în conformitate cu reglementările tehnice românești aplicabile și cu prevederile prezentului agrement tehnic.

Montajul se va face cu personal calificat pentru lucrări de acest gen, cu respectarea procedurii și detaliilor de montaj elaborate de firma producătoare, a prevederilor proiectului de execuție și a legislației românești în vigoare. La solicitarea beneficiarilor, punerea în operă va fi asistată tehnic de reprezentanții firmei producătoare.

La punerea în operă se vor respecta și următoarele condițiile generale:

- pe capetele barelor de oțel beton prelucrate pe utilajele producătorului se vor monta doar cuplele MAX FRANK din prezentul agrement tehnic;*
- capacele de protecție ale filetelor cuplelor și capetelor de bară se înlătură numai înainte de instalare. Înainte de conectare se verifică ca filetele să nu prezinte urme de murdărie, apă sau deteriorări. În general, dacă nu se păstrează capacele de protecție filetele pot fi impurificate cu: materii solide (praf, noroi, ciment etc), țunder/ zgură de la sudură sau alte operații mecanice efectuate pe șantier, rugină, materii grase. Se vor curăța bine filetele (tatăl cel interior cât și cel exterior) înainte de montaj;*
- la montajul cuplelor se vor utiliza doar chei dinamometrice verificate metrologic cel puțin o dată pe an.*

Barele de oțel profilate care urmează a fi conectate vor fi prelucrate mecanic, pe utilaje specifice MAX FRANK de forjare la rece și filetare. Prelucrarea trebuie efectuată astfel încât să nu scadă secțiunea barelor. Barele de cuplare și barele de conectare obținute în urma prelucrării sunt prevăzute cu filete la capete. Pe filetul barei de cuplare se însurubează o cuplă. Filetul barei de conectare se însurubează complet în cupla montată pe capătul barei de cuplare. Montajul cuplelor pe capetele filetate ale barelor de oțel beton se realizează manual prin însurubarea acestora, iar pentru a evita deșurubarea, strângerea se finalizează folosind cheia dinamometrică setată la următoarele momente recomandate:

Diametru bară, mm	Setări cheie (momentul forței), Nm
12	40
14	80
16	120
18	150
20	180
22	220
25	270
28	270
32	300
40	350

Este strict interzisă strângerea excesivă și utilizarea de unelte improprii (ex: ciocan, patent, clește etc.)

Instrucțiunile detaliate de montaj sunt anexate în dosarul tehnic al prezentului agrement.

Deșeurile rezultate ca urmare a realizării procedurii se vor colecta selectiv, resturile reciclabile fiind dirijate către centre specializate de colectare.

Toate operațiile de manipulare, depozitare, transport, utilizare (punere în operă) se vor face aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare, precum și instrucțiunile specifice cuprinse în fișele tehnice ale produselor.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Cuplele Max Frank se fabrică prin prelucrare pe mașini unelte automatizate (de debitare, strunjire, găurire, filetare în interior), cu grad ridicat de precizie a cotelor de prelucrare, care trebuie să se încadreze în toleranțele admise de proiectul de execuție, astfel încât la asamblarea cuplurilor cu barele să nu existe nici un joc în asamblarea filetată.

Barele de oțel beton se vor prelucra pe mașinile producătorului și conform tehnologiei acestuia, de forjare la rece și filetare prin roluire.

Proiectantul stabilește lungimea barelor care urmează a fi înădite, ținând cont de condițiile specificate de producătorii cuplurilor.

La proiectarea construcțiilor executate din elemente structurale de beton armat la care se vor utiliza pentru îmbinarea mecanică a barelor de oțel beton cuplele MAX FRANK trebuie respectate cerințele de rezistență și stabilitate prevăzute de reglementările românești în vigoare. Poziția și tipurile elementelor de cuplare și ancorare trebuie să fie specificată în planurile de armare în acord cu cerințele specificate în documentația producătorului.

Procedul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplurilor MAX FRANK, produsele utilizate în cadrul acestuia și proiectarea construcțiilor la care acestea se vor utiliza, vor respecta cerințele din următoarele reglementări tehnice:

- SR EN 1992 „Eurocod 2: Proiectarea structurilor de beton” cu părțile, anexele și amendamentele sale;
- SR EN 1991 „Eurocod 1: Acțiuni asupra structurilor” cu părțile, anexele și amendamentele sale;
- CR 2-1.-1.1/2013 „Cod de proiectare a construcțiilor cu pereți structurali de beton armat”;
- P 100-1/2013 „Cod de proiectare seismică – Partea I – Prevederi de proiectare pentru clădiri”;
- NE 012/2-2010 „Normativ pentru producerea și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimat - Partea 2: Executarea lucrărilor din beton.”;

- P 83-81 „Instrucțiuni tehnice pentru calculul și alcătuirea constructivă a structurilor compuse beton-oțel”;
- ST 009-2011 „Specificație tehnică privind produsele din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță”;
- P 118-99 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”;
- SR EN 10080:2005 „Oțeluri pentru armarea betonului. Oțeluri sudabile pentru beton armat. Generalități”
- SR 438-1:2012 „Produse de oțel pentru armarea betonului. Partea 1: Oțel beton laminat la cald. Mărci și condiții tehnice de calitate”;
- SR EN ISO 15630-1:2011 „Oțel pentru armarea și precomprimarea betonului. Metode de încercare. Partea 1: Bare, sârme laminate și sârme pentru armarea betonului”;
- SR ISO 15835-1.2:2016 „Oțeluri pentru armarea betonului. Cuple de îmbinare mecanică a barelor de armare”.

2.3.2. Condiții de fabricare

În vederea asigurării și garantării calității constante a produselor, producătorul urmărește:

- a) intern unității, realizarea producției în conformitate cu prevederile sistemului calității ISO 9001:2015 implementat;
- b) extern unității, obținerea unei forme de certificare recunoscute pentru produse.

Firma Max Frank GmbH&Co. KG este certificată de către DQS GmbH și IQNet din punct de vedere al sistemului calității conform ISO 9001:2015 (certificat nr. DE-017333 QM15 din 02.04.2017, valabil până la 01.04.2020) și de către DQS GmbH din punct de vedere al sistemului de management al energiei conform ISO

Agreement tehnic nr. 001SB-01 417-2018

50001:2011 (certificat nr. 017333 EMSt din 02.07.2015, valabil până la 01.07.2018).

Cuplele Max Frank sunt concepute în conformitate cu normele tehnice naționale, internaționale și de calitate ale producătorului. Fabricarea produselor este însoțită de control intern permanent pe toate etapele procesului tehnologic, de la materiile prime până la produsele finite. Prin control intern, producătorul urmărește calitatea produselor prin declarații de conformitate, emise pe loturi de fabricație.

Controlul extern periodic este efectuat de laboratoare autorizate în acest sens.

2.3.3. Condiții de livrare

Livrarea produselor se face în cutii dispuse pe paleți din lemn, acoperiți cu folie din plastic, conform modalităților de ambalare stabilite de către furnizor sau la cererea beneficiarului, în funcție de cantitatea de produse solicitată.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de:

- declarație de conformitate;
- fișe tehnice/specificații tehnice care cuprind minimul de condiții de verificare și instrucțiuni de punere în operă, în limba română.

Pentru depozitarea de scurtă și de lungă durată producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatură, umiditate, fraze de pericol etc.).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a cuplelor Max Frank se va face în baza documentației de execuție, în conformitate cu prescripțiile tehnice ale producătorului

privind montajul și cu respectarea reglementărilor tehnice în vigoare:

- P 100-1/2013 „Cod de proiectare seismică – Partea 1 – Prevederi de proiectare pentru clădiri”;

- NE 012/2-2010 „Normativ pentru producerea și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimat - Partea 2: Executarea lucrărilor din beton”;

- SR EN 13670:2010: Execuția structurilor din beton;

- SR EN 206:2014: Beton. Specificație, performanță, producție și conformitate;

- SR 13510:2006: Beton. Partea 1 Specificație, performanță, producție și conformitate. Document național de aplicare a SR EN 206-1;

- C 300-1994: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- C 16-1984: Normativ pentru realizarea pe timp frigid a lucrărilor de construcții și a instalațiilor aferente;

- Legea nr. 319/2006 - Legea securității și sănătății în muncă, actualizată cu modificările și completările ulterioare;

- Legea nr. 211/2011 - privind regimul deșeurilor;

- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Tratarea neconformităților, în special legate de punerea în operă vor fi rezolvate de către proiectant prin dispoziții de șantier.

Urmărirea execuției trebuie să se efectueze conform Normativului C56-1985: „Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente”.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea procedurii de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor MAX FRANK în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor a fost examinată și găsită satisfăcătoare și trebuie menținută la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerință minimă necesară la punerea lor în operă.

- INCĐ „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către INCĐ „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București prin verificarea caracteristicilor tehnice.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• INCĐ „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București, va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitatea

22.05.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru Grupa Specializată nr. 1

Președinte

DIRECTOR SUCURSALA
INCERC BUCUREȘTI

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

Conform declarațiilor producătorului, procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor MAX FRANK, care face obiectul prezentului agrement, utilizat în domeniile acceptate, nu este dăunător pentru sănătatea oamenilor și mediul înconjurător.

Caracteristicile tehnice ale materialelor folosite, condițiile de fabricare și controlul exigent al calității permit utilizarea unor produse durabile, care prezintă totodată siguranță în exploatare. Producătorul va asigura menținerea în timp a calității și performanțelor produselor.

Producătorul deține certificat de conformitate a controlului producției în fabrică „Componente structurale și chituri pentru structuri din oțel – clasa de execuție EXC3 conform cu EN 1090-2:2008+A1:2011” emis de DVS ZERT GmbH (certificat nr. 2451-CPR-EN1090-2013.0284.003, emis la 30.09.2015). De asemenea, deține certificate pentru operațiile de sudare conform DIN ISO 17660-1-2:2006 și DIN EN ISO 4063.

La utilizarea procedeului se vor respecta prevederile referitoare la înădădirea armăturilor din normativul P100-1:2013, capitolul 5.7.3.

În continuare sunt redate rezultatele încercărilor de laborator efectuate pe produsele utilizate în cadrul procedeului:

Tabel nr. 1. Încercări la tracțiune pe bare de referință

Diametru bară, mm	Niveluri de performanță conform ST 009:2011		Performanțe obținute					Metoda de încercare	Executant
	Categoria de rezistență $R_e(R_{p0.2})$ [- MPa]	Categoria de ductilitate $R_m R_c(R_{p0.2})$ $A_{0.2}$ [%] $A_{0.5}$ [%]	Limita de curgere $R_e(R_{p0.2})$ [MPa]	Rezistența la tracțiune, R_m [MPa]	Raportul R_m/R_e ($R_{p0.2}$)	Alungirea totală la forța maximă A_{gt} [%]	Alungirea la rupere, A_r [%]		
12	5 500-600	C 1,15-1,35 min. 7,5 min. 16	536	646	1,2	12,8	27	SR EN ISO 6892-1: 2016	Universitatea Politehnică Timișoara, Facultatea de Construcții, Laborator de analize și încercări în Construcții
25	6 min. 600	C 1,15-1,35 min. 7,5 min. 16	606	719	1,18	8,7	Rupere în afara lungimii monitorizate		
40	5 500-600	C 1,15-1,35 min. 7,5 min. 16	536	670	1,25	9,81	19		

Tabel nr. 2. Încercări la tracțiune pe bare îmbinate mecanic cu ajutorul cuplelor Max Frank

Diametru bară, mm	Niveluri de performanță conform ST 009 2011 pentru bare		Performanțe obținute ¹⁾		Metoda de încercare	Executant
	Rezistența la tracțiune, R_m [MPa]	Alungirea plastică la forța maximă $A_{0.2}$ [%]	Rezistența la tracțiune, R_m [MPa]	Alungirea plastică la forța maximă $A_{0.2}$ [%]		
12	min. 575	min. 7,5	661,6	11,3	SR EN ISO 6892-1: 2016	Universitatea Politehnică Timișoara, Facultatea de Construcții, Laborator de analize și încercări în Construcții
25	min. 575	min. 7,5	713,4	9,04		
40	min. 575	min. 7,5	670,6	8,74		

Tabel nr. 3. Încercări la tracțiune și compresiune alternantă cu deformări mari în îmbinările mecanice (S2) pe bare îmbinate mecanic cu ajutorul cuplelor Max Frank

Diametru bară, mm	Niveluri de performanță conform SR ISO 15835-1:2016			Performanțe obținute ¹⁾			Metoda de încercare	Executant
	Rezistența la rupere, R_m [MPa]	Alungirea remanentă după 4 cicluri, u_r [mm]	Alungirea remanentă după 8 cicluri, u_s [mm]	Rezistența la rupere, R_m [MPa]	Alungirea remanentă după 4 cicluri, u_r [mm]	Alungirea remanentă după 8 cicluri, u_s [mm]		
12	min. 575	max. 0,3	max. 0,6	653	0,002	0,002	SR EN ISO 6892-1: 2016	Universitatea Politehnică Timișoara, Facultatea de Construcții, Laborator de analize și încercări în Construcții
				662	0,019	0,021		
				648	0,007	0,009		
25	min. 575	max. 0,3	max. 0,6	722	0,091	0,107		
				700	0,052	0,060		
				716	0,028	0,036		
40	min. 575	max. 0,3	max. 0,6	655	0,142	0,157		
				667	0,105	0,116		
				672	0,191	0,205		

¹⁾ ruperea s-a produs în afara lungimii îmbinării mecanice

4. Anexe

- *Extrase din Procesul verbal al Ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 1 Nr. 210 din 02.05.2018*

Ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 1: „Elemente structurale și fundații” din INCĐ „URBAN-INCERC” Sucursala INCERC București, alcătuită din următorii specialiști:

- | | |
|-----------|--------------|
| - dr.ing. | - președinte |
| - dr.ing. | - membru |
| - ing. | - membru |
| - dr.ing. | - raportor |
| - chim. | - raportor |

s-a întrunit la data de 02.05.2018 pentru a analiza următoarele documente cu privire la procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor, realizat de firma Max Frank GmbH&Co. KG:

- *Dosarul depus de solicitant pentru elaborarea agrementului tehnic;*
- *Rapoartele de încercare;*
- *Proiectul de agrement tehnic nr. 001SB-01/417-2018.*

Analizând aceste documente, s-au concluzionat următoarele:

- *calitatea constantă a produselor fabricate de firma Max Frank GmbH&Co. KG este asigurată și garantată de sistemul de management al calității implementat și certificat, precum și prin controalele interne și externe periodice;*
- *încadrarea procedurii de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor Max Frank în domeniul de utilizare este determinată de poziția structurală și rolul funcțional al fiecărui tip de produs utilizat în cadrul procedurii.*

Grupa specializată recomandă ca procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor Max Frank, să se utilizeze în cadrul unui proiect de execuție, cu respectarea strictă a recomandărilor tehnice conținute în documentația producătorului și a cerințelor și nivelurilor de performanță impuse de reglementările tehnice românești în vigoare.

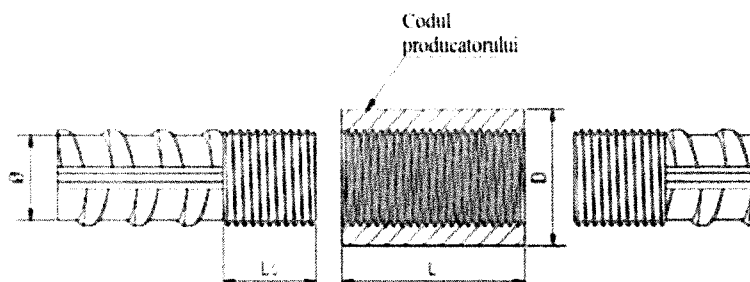
▪ *În conformitate cu datele obținute, se apreciază că procedeul de îmbinare mecanică a barelor din oțel beton cu utilizarea cuplelor, poate fi utilizat în domeniile precizate și se propune aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr. 001SB-01/417-2018 „PROCEDEU DE ÎMBINARE MECANICĂ A BARELOR DIN OȚEL BETON CU UTILIZAREA CUPLELOR MAX FRANK”, cu termen de valabilitate 3 ani.*

- ***Dosarul tehnic al Agrementului Tehnic nr. 001SB-01/417-2018 conținând 60 fișe face parte integrantă din prezentul Agrement Tehnic.***

Raportorii Grupei Specializate nr. 1: dr.ing.
chim.

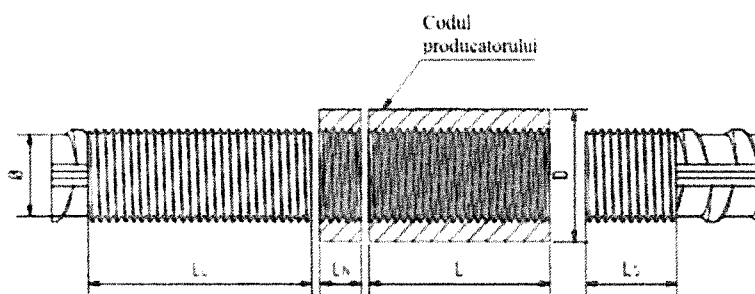
Membrii grupei specializate: - dr.ing.
- dr.ing.
- ing.

Cupla Max Frank Standard ST



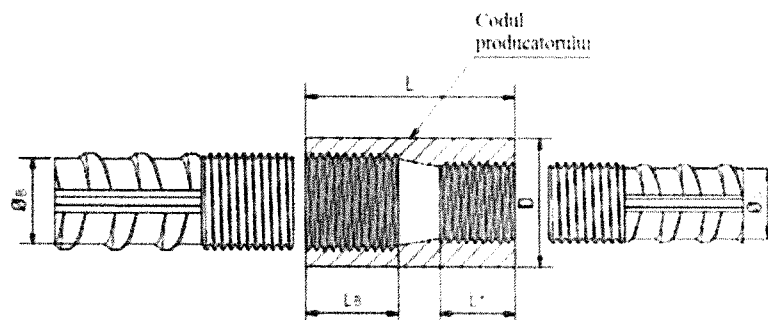
Diametru bară, mm	Diametru exterior cuplă, D, mm	Lungime cuplă, L, mm	Lungime filet, L _s , mm	Mărime filet, mm
12	20	28	14	M 14,0 x 2,0
14	22,5	32	16	M 16,0 x 2,0
16	26	36	18	M 18,5 x 2,0
18	28,5	40	20	M 20,5 x 2,0
20	32	44	22	M 22,5 x 2,0
22	34,5	48	24	M 24,5 x 2,0
25	38	54	27	M 27,5 x 2,5
28	42	60	30	M 30,5 x 2,5
32	48	68	34	M 34,5 x 2,5
40	61	85	42,5	M 43,5 x 2,5

Cupla Max Frank pozitie STP



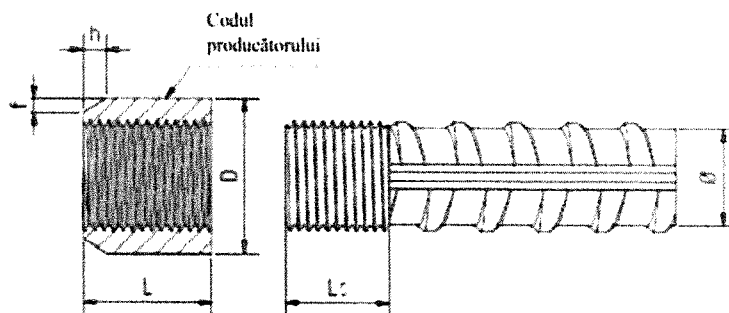
Diametru bară, mm	Diametru exterior cuplă, D, mm	Lungime cuplă, L, mm	Lungime filet, L _s , mm	Lungime filet, L _L , mm	Lungime piuliță, L _s , mm	Mărime filet, mm
12	20	28	14	37	9	M 14,0 x 2,0
14	22,5	32	16	41	9	M 16,0 x 2,0
16	26	36	18	45	9	M 18,5 x 2,0
18	28,5	40	20	49	9	M 20,5 x 2,0
20	32	44	22	53	9	M 22,5 x 2,0
22	34,5	48	24	57	9	M 24,5 x 2,0
25	38	54	27	67	13	M 27,5 x 2,5
28	42	60	30	73	13	M 30,5 x 2,5
32	48	68	34	81	13	M 34,5 x 2,5
40	61	85	42,5	98	13	M 43,5 x 2,5

Cupla Max Frank de reducere STR



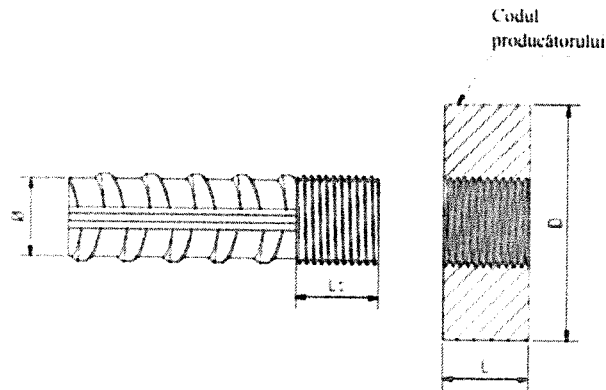
Diametru bara B, mm	Diametru bara B, mm	Diametru exterior cuplă, D, mm	Lungime cuplă, L, mm	Lungime filet, L _b , mm	Lungime filet, L _s , mm	Mărime filet bara B, mm	Mărime filet bara S, mm
14	12	22,5	35	16	14	M 16,0 x 2,0	M 14,0 x 2,0
16	14	26	39	18	16	M 18,5 x 2,0	M 16,0 x 2,0
20	16	32	45	22	18	M 22,5 x 2,0	M 18,5 x 2,0
25	20	38	65	27	22	M 27,5 x 2,5	M 22,5 x 2,0
28	25	42	62	30	27	M 30,5 x 2,5	M 27,5 x 2,5
28	20	42	57	30	22	M 30,5 x 2,5	M 22,5 x 2,0
32	28	48	69	34	30	M 34,5 x 2,5	M 30,5 x 2,5
32	25	48	66	34	27	M 34,5 x 2,5	M 27,5 x 2,5
40	32	61	82	43	34	M 43,5 x 2,5	M 34,5 x 2,5
40	28	61	78	43	30	M 43,5 x 2,5	M 30,5 x 2,5

Cupla Max Frank sudabila

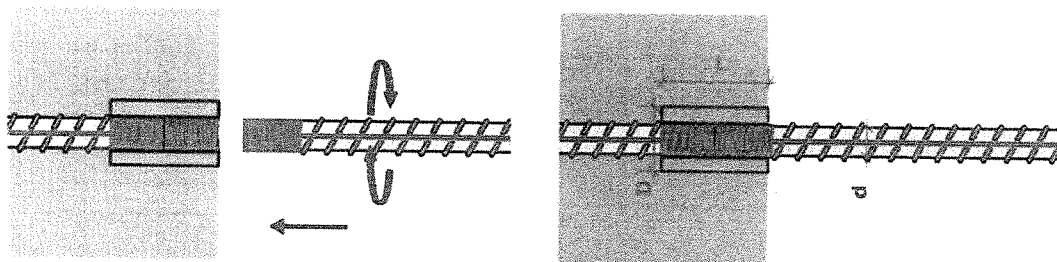


Diametru bară, mm	Diametru exterior cuplă, D, mm	Lungime cuplă, L, mm	Lungime filet, L _s , mm	f, mm	h, mm	Mărime filet, mm
12	20	20	14	2	5	M 14,0 x 2,0
14	22,5	21	16	2	5	M 16,0 x 2,0
16	26	23	18	2,5	5	M 18,5 x 2,0
18	28,5	25	20	2,5	5	M 20,5 x 2,0
20	32	27	22	3	5	M 22,5 x 2,0
22	34,5	29	24	3	5	M 24,5 x 2,0
25	38	37	27	3,5	8	M 27,5 x 2,5
28	42	40	30	3,5	8	M 30,5 x 2,5
32	48	44	34	4	10	M 34,5 x 2,5
40	61	53	42,5	5	10	M 43,5 x 2,5

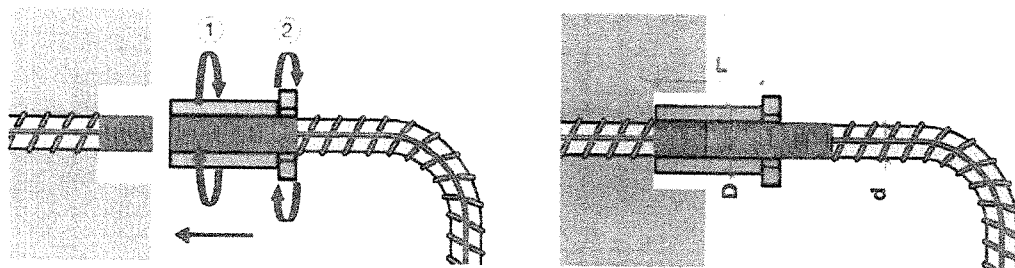
Cupla Max Frank ancora de capat



Diametru bară, mm	Diametru exterior cuplă, D, mm	Lungime cuplă, L, mm	Lungime filet, L _c , mm	Mărime filet, mm
12	37	14	14	M 14,0 x 2,0
14	43	16	16	M 16,0 x 2,0
16	49	18,5	18	M 18,5 x 2,0
18	55	20,5	20	M 20,5 x 2,0
20	61	22,5	22	M 22,5 x 2,0
22	67	24,5	24	M 24,5 x 2,0
25	76	27,5	27	M 27,5 x 2,5
28	85	30,5	30	M 30,5 x 2,5
32	97	34,5	34	M 34,5 x 2,5
40	122	43,5	42,5	M 43,5 x 2,5

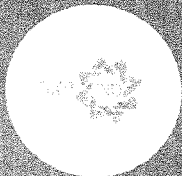


Instalare bară care poate fi rotită utilizând cupla Standard ST



Instalare bară care nu poate fi rotită utilizând cupla de poziție STP, cu piuliță de blocare

CERTIFICAT
VALABIL DOAR
CU CONDIȚIA
VIZĂRII
ANUALE



DE VIZAT
PANA LA
IULIE
2017



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

CERTIND

Certifică conformitatea produsului/ Certifies the conformity of the following product:

PRODUSE DIN OȚEL PENTRU BETON ARMAT

**OȚEL BETON FASONAT
CARCASE PENTRU ARMARE PILOȚI
PEREȚI MULAȚI**

Utilizările preconizate: armarea structurilor din beton pentru construcții

fabricat și introdus pe piață de către

BOG'ART STEEL SRL

cu sediul în:
și produs la:

Acest certificat atestă că toate prevederile referitoare la evaluarea conformității descrise în documentul normativ

ST 009:2011

sunt aplicate și că produsele îndeplinesc caracteristicile prevăzute conform claselor evaluate în conformitate cu schema 5 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 de evaluare a conformității (audit al elementelor SMC cu impact asupra produsului/ Planului calității, evaluarea încercărilor de tip, evaluarea procesului de fabricație și controlul producției, supravegherea prin audit de supraveghere fără încercări)

Acest certificat a fost eliberat inițial la 10.07.2015 și rămâne valabil până la 09.07.2018, condiționat de vizarea anuală, atâta timp cât nu sunt modificate metodele de încercare incluse în documentele normative aplicabile și/ sau cerințele documentației tehnice, iar produsul, precum și condițiile de producție din fabrică, nu sunt modificate în mod semnificativ, cu excepția suspendării sau retragerii de către organismul de certificare produse.

DIRECTOR GENERAL

Certificat nr: 435 P/ 2015

Organismul de certificare își rezervă dreptul de a suspenda, retrage sau anula prezentul certificat dacă, la auditurile de supraveghere se constată că nu au fost menținute condițiile de la data certificării inițiale

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

***pentru următoarele activități/
for the following fields of activities***

*Productie de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloti și pereți mulați,
utilizate ca armături în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilots and molded walls,
used as reinforcement in constructions structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



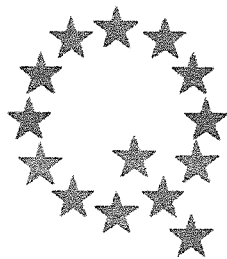
01-
2017

01-
2018

nr. certificat/ certificate registration no. **7558**
data inițială a certificării/ initial certification date **26 noiembrie 2009**
data recertificării/ reissuing date **18 ianuarie 2016**
data ultimei actualizări/ last update -
valabil până la/ valid until **15 septembrie 2018** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL

Director General





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

**IQNet and
 SRAC**

hereby certify that the organization

BOG ART STEEL S.R.L.

for the following field of activities

**Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel
 for arming pilots and molded walls, used as reinforcement in
 constructions structures of concrete**

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001 : 2008

Issued on : 2016 - 01 - 18

Validity date : 2018 - 09 - 15

Registration Number : RO - 7558



President of IQNet

SRAC General Manager

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
 CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
 FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
 IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
 Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
 SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

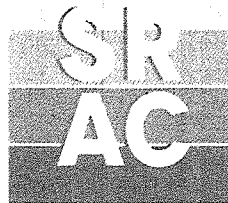
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

BOG ART STEEL S.R.L.

*pentru următoarele activități/
for the following fields of activities*

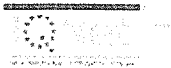
*Producție de oțel beton fasonat, carcase din oțel beton pentru armare piloni și pereți murați,
utilizate ca armături în structuri din beton pentru construcții*

*Production of shaped reinforcing steel, enclosures of reinforcing steel for arming pilons and masonry walls,
used as reinforcement in constructions structures of concrete*

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



01-
2017

01-
2018

nr. certificat/ certificate registration no. **7558**
data inițială a certificării/ initial certification date **26 noiembrie 2009**
data recertificării/ reissuing date **18 ianuarie 2016**
data ultimei actualizări/ last update -
valabil până la/ valid until **15 septembrie 2018** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL

Director General

